

# Compresores de tornillo rotativo

Serie R de 5-11 kW (5-15 cv)

Control de velocidad fija y variable

## Un rendimiento compacto allí donde lo necesita

Los asequibles compresores de la serie R de 5-11 kW de Ingersoll Rand se incorporan a la familia de la serie R con una gama de unidades comerciales, ofreciendo características innovadoras y un diseño compacto que se adapta prácticamente a cualquier entorno de aplicación.



### Dimensiones reducidas para adaptarse a todos los espacios

Los componentes internos colocados verticalmente reducen las dimensiones básicas del compresor en un 20% respecto a los modelos anteriores, tanto para la versión base como para la que cuenta con el secador integrado.

### Un legado de fiabilidad en el diseño

Ingersoll Rand ha utilizado las mejores características de la familia de compresores de la serie R para proporcionar el mismo rendimiento, caracterizado por su excelencia, en la gama de 5-11 kW. Las innovaciones mejoradas, como la unidad compresora a prueba de fugas de próxima generación, las juntas mejoradas y un número reducido de componentes siguen ampliando nuestro legado de fiabilidad.

### Control práctico y programable

Los controladores de la serie Xe de Ingersoll Rand proporcionan una funcionalidad de control mejorada a través de una interfaz de usuario intuitiva con botones de navegación de gran tamaño tanto para el control de velocidad fija como para el de velocidad variable.



Los controladores Xe 50 (de velocidad fija) y Xe 70 (de velocidad variable) cuentan con una interfaz fácil de utilizar que incluye una pantalla a color de alta resolución.

# Fiabilidad demostrada. Diseño robusto.

La familia de compresores de la serie R de 5-11 kW proporciona un rendimiento óptimo y un mantenimiento más sencillo, todo ello en un innovador y robusto conjunto.



Los componentes de accionamiento colocados verticalmente reducen las dimensiones totales en un 20%.

## Productividad compacta

- **Los componentes de accionamiento colocados verticalmente** con la unidad compresora montada sobre el motor principal reducen las dimensiones totales, mejoran el equilibrio y simplifican el procedimiento de tensión de las correas
- **Las piezas consumibles con una duración ampliada a 2.000 horas** reducen la frecuencia del mantenimiento
- **La plataforma común** incorpora el control de velocidad fija y el control de velocidad variable (VSD) en el mismo espacio
- **El funcionamiento silencioso (69 dB(A))** complementa las dimensiones reducidas para una instalación y un funcionamiento que se adaptan a los espacios de trabajo limitados

## Funcionamiento fiable y preciso

- **La nueva unidad compresora con un sistema de separación integrado** mejora la separación de aire/aceite (<5 ppm) para garantizar la máxima calidad del aire
- **Las juntas mejoradas y un menor número de componentes** reducen el potencial de fugas e incrementan la fiabilidad
- **El sistema de transmisión Danfoss enchufable** elimina el sobrecalentamiento y los fallos de los componentes relacionados
- **Los motores IE3 de velocidad fija y variable eficientes desde el punto de vista energético** admiten un funcionamiento continuo a una temperatura de hasta 46°C (115°F)
- **El diseño mejorado del refrigerador** minimiza los efectos de la dilatación térmica



Las unidades compresoras CE55X integrales proporcionan una fiabilidad y una separación de aire/aceite mejoradas.

# Prácticas opciones para una solución de aire completa

## TAS: El conjunto total

Con el fin de satisfacer los más amplios requisitos de aire, los compresores de la serie R de Ingersoll Rand se encuentran disponibles con la opción del sistema de aire total (TAS, Total Air System). Estos completos sistemas de compresor, refrigerador y secador se proporcionan con dispositivos de control integrados, separadores de agua, orificios de drenaje, filtros y tanques receptores. Sean cuales sean sus necesidades con respecto a la capacidad, deje que Ingersoll Rand le proporcione una respuesta integral con una solución compacta y adaptada a sus requisitos de aire y a su espacio de trabajo.

- **El secador integrado y el filtro de alta eficiencia** proporcionan un aire de calidad de clase 1-5-1 según la norma ISO hasta 38°C (100°F)
- **El intercambiador de calor patentado 3 en 1** proporciona una fiabilidad y una eficiencia mejoradas
- **Costes de instalación minimizados** y supervisión y mantenimiento desde un único punto
- **El refrigerante R-407C ecológico** proporciona un índice bajo de potencial de calentamiento atmosférico líder del sector



Sistema de aire total (TAS, Total Air System)

- A** Intercambiador de calor patentado 3 en 1
- B** Filtros de alta eficiencia
- C** Condensador
- D** Refrigerante R-407C
- E** Separador de agua ciclónico

Descripción de las características	Velocidad fija	Velocidad variable
Controlador de la serie Xe 50	●	
Controlador de la serie Xe 70	○	●
Controlador de la serie Xe 70 con módulo ECO (solo en Estados Unidos)		○
Sistema de aire total (TAS) con secador integrado	○	○
Reinicio en caso de fallo de alimentación	○	○
Protección contra heladas	○	
Filtro residencial		○
Carcasa con modificación para exteriores	○	
Refrigerante Ultra FG o Ultra EL	○	○
Filtro de aire con un alto filtrado de polvo	○	
Bajo voltaje	○	○
Sistema de aislamiento de vibraciones	●	●
Tamaño del tanque receptor		
272/500 litros (Europa)	○	○
80/120 galones (Estados Unidos)	○	○

● Característica de serie ○ Característica opcional "En blanco": no disponible

Compresor de Ingersoll Rand: Rendimiento de 50/60 Hz										
Modelo	Presión máx.		Potencia nominal		Capacidad (FAD)*		Dimensiones (largo x ancho x alto)		Peso (refrigeración por aire)	
	barg	psig	kW	cv	m <sup>3</sup> /min.	cfm	mm	pulg.	kg	lb
R4i (solo en EE.UU.)	7,5	110	4	5	0,55	19,4	960 x 690 x 1.186,5	38 x 27 x 47	280/345	617/761
R4i TAS † (solo en EE.UU.)	8,5	125	4	5	0,48	17,0	1.156 x 690 x 1.186,5	46 x 27 x 47	280/345	617/761
	10,0	145	4	5	0,40	14,3	1.156 x 690 x 1.186,5	46 x 27 x 47	280/345	617/761
R5.5i	7,5	110	5,5	7,5	0,85	30,5	960 x 690 x 1.186,5	38 x 27 x 47	280/345	617/761
R5.5i TAS †	8,5	125	5,5	7,5	0,81	28,0	1.156 x 690 x 1.186,5	46 x 27 x 47	280/345	617/761
	10,0	145	5,5	7,5	0,72	25,0	1.156 x 690 x 1.186,5	46 x 27 x 47	280/345	617/761
	14,0	200	5,5	7,5	0,48	17,0	1.156 x 690 x 1.186,5	46 x 27 x 47	280/345	617/761
R7.5i	7,5	110	7,5	10	1,13	40,0	960 x 690 x 1.186,5	38 x 27 x 47	280/345	617/761
R7.5i TAS †	8,5	125	7,5	10	1,08	37,0	1.156 x 690 x 1.186,5	46 x 27 x 47	280/345	617/761
	10,0	145	7,5	10	0,96	33,0	1.156 x 690 x 1.186,5	46 x 27 x 47	280/345	617/761
	14,0	200	7,5	10	0,70	25,0	1.156 x 690 x 1.186,5	46 x 27 x 47	280/345	617/761
R11i	7,5	110	11	15	1,63	57,0	960 x 690 x 1.186,5	38 x 27 x 47	295/365	650/805
R11i TAS †	8,5	125	11	15	1,60	54,0	1.156 x 690 x 1.186,5	46 x 27 x 47	295/365	650/805
	10,0	145	11	15	1,42	50,0	1.156 x 690 x 1.186,5	46 x 27 x 47	295/365	650/805
	14,0	200	11	15	1,13	41,0	1.156 x 690 x 1.186,5	46 x 27 x 47	295/365	650/805

Compresor Nirvana de Ingersoll Rand: Rendimiento de 50/60 Hz												
Modelo	Presión máx.		Potencia nominal		Capacidad (FAD) a 10 barg		Dimensiones (largo x ancho x alto)		Peso (refrigeración por aire)			
	barg	psig	kW	cv	m <sup>3</sup> /min.	cfm	mm	pulg.	kg	lb		
R5.5n	4,5-10	65-145	5,5	7,5	0,22-0,72	8,1-25,5	960 x 690 x 1.186,5	38 x 27 x 47	285	628		
R7.5n	4,5-10	65-145	7,5	10	0,33-0,98	11,7-34,7	960 x 690 x 1.186,5	38 x 27 x 47	285	628		
R11n	4,5-10	65-145	11	15	0,50-1,44	18,4-52,0	960 x 690 x 1.186,5	38 x 27 x 47	305	672		
R5.5n TAS †	4,5-9,5	65-135	5,5	7,5	0,22-0,72	8,1-25,5	960 x 690 x 1.186,5	38 x 27 x 47	350	772		
R7.5n TAS †	4,5-9,5	65-135	7,5	10	0,33-0,98	11,7-34,7	960 x 690 x 1.186,5	38 x 27 x 47	350	772		
R11n TAS †	4,5-9,5	65-135	11	15	0,50-1,44	18,4-52,0	960 x 690 x 1.186,5	38 x 27 x 47	375	827		
Tanque receptor					Longitud (mm)		Anchura		Altura		Masa adicional	
					mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	kg	lb
Europa	Versión montada en el tanque de 272 litros				1.599	63,0	690	27,0	1.704	67,0	120	264,5
	Versión montada en el tanque de 500 litros				2.021	79,5	690	27,0	1.832	72,0	170	375,0
Estados Unidos	Versión montada en el tanque de 80 galones				1.783	70,0	690	27,0	1.704	67,0	120	264,5
	Versión montada en el tanque de 120 galones				1.897	75,0	690	27,0	1.832	72,0	142	313,0

\*El suministro de aire libre (FAD, Free Air Delivery) hace referencia al rendimiento integral del conjunto, incluidas todas las pérdidas. Probado de conformidad con la norma ISO 1217:2009 Anexo C y medido a 0,5 barg/10 psig por debajo de la presión máxima en las unidades no equipadas con el sistema TAS y a la presión máxima en las unidades equipadas con el sistema TAS.

†Las unidades TAS proporcionan un aire de calidad de clase 1-5-1 según la norma ISO medido en unas condiciones constantes, de conformidad con la norma ISO 8573-1:2001 que estipula el aire de admisión al conjunto con una temperatura de 25°C (77°F) y una humedad relativa del 60%.



Ingersoll Rand (NYSE: IR) mejora la calidad de vida mediante la creación y el mantenimiento de entornos confortables, sostenibles y eficientes. Nuestro personal y nuestra familia de marcas - que incluye Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® y Trane® - trabajan en estrecha colaboración para mejorar el confort y la calidad del aire en viviendas y todo tipo de edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos e incrementar la eficiencia y la productividad industrial. Somos una compañía global comprometida con un mundo en el que prime el progreso sostenible y los resultados duraderos.



INGERNORTE S.L.  
c/La Portalada nº32  
26006 Logroño (La Rioja)  
Tel: +34 94124 81 55  
Email: ingernorte@ingernorte.es

